



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

TÜV SÜD/15085/CL1/491/14/4

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Feuerland-Werkstätten GmbH & Co.KG
Klingenstraße 40
97256 Geroldshausen
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 06.08.2026 bis 05.08.2029

München, 03.08.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) WEGMANN



PIN: nwfn



Zertifizierungsstelle

Sack

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 10 mm	BW; FW: t = 3 - 16 mm
131/141	23	t = 3 - 10 mm	BW; FW: t>3mm
135	1.2	t = 3 - 14 mm	1.2/14CrMoV6-9 (1.7735)
		t = 3 - 20 mm	-
	1.2/5.1	t = 3 - 20 mm	BW; 1.2/G18NiMoCr3-6 (1.6759)
	1.2/8	t = 4 - 20 mm	FW
	1.2/X120Mn12	t = 9 - 36 mm	FW
		t = 12 - 50 mm	FW
141	23	t = 3 - 8 mm	FW
	8.1	t = 3 - 16 mm	FW
	10.1/1.2	t = 3 - 12 mm	FW, t2>=5mm
141/135	1.2	t = 3 - 15 mm	D>30mm

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile
 - Komponenten für Unter- und Drehgestelle
 - Stoßdämpfer und Schwingungsdämpfer
 - Evakuierungsstege

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Frank Schilling, Stufe A (IWT) geb. am: 01.12.1977

1. Vertreter: Michael Hofmann, Stufe B (IWS) geb. am: 16.05.1977

Weitere Vertreter: Simone Hünig, Stufe A (IWE) geb. am: 22.12.1971

Bemerkungen:

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/491/14/4

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.